

Pinomatic Wood Vision Evo3 skannerien myynti kasvussa

Pinomatic on puuteollisuuden mekanisointiratkaisujen toimittaja. Mekanisointilaitteiden rinnalle on valikoitunut myös joukko hyviä ja varmatoimisia puuntyöstö- ja erikoislaitteita, kuten liimalevypuristimet, kutisteppakoneet ja erikoissahat. Myös skannereissa Pinomatic on vahva toimija.

Pinomatic Oy:llä aloitettiin Wood Vision skannereiden valmistus vuonna 2005 ja siitä saakka niitä on

toimitettu lähinnä Euroopan markkinoille. Tämän vuoden aikana, uutuus mallin myötä, skannereiden kysyntä on piristynyt ja syksyn aikana tehtiin kaupat vielä kahdesta laitteesta. Lokakuussa asennettu Wood Vision Evo3 toimii E.T. Listat Oy:n sormijatkoslinjalla ohjaten kahden katkaisusahan toimintaa. Toinen skanneri asennetaan vuoden 2014 alussa Versowood Oy:n Vierumäen tehtaalle sormijatkostuotantoon. Molemmat toimitukset ovat

uutuusmallia Evo3, joka on entistäkin tehokkaampi ja käyttäjäystävällisempi laite.

Kaikki Pinomaticin Wood Vision skannerit ovat neljältä sivulta puuta laaduttavia järjestelmiä, joissa kappale liikkuu pitkittäissuunnassa laitteen läpi. Laitteen toiminta perustuu kameroiden, laserprojektoreiden ja edistyneen tietokoneohjelman yhteistoimintaan.

Skanneri tunnistaa viat, jotka on kameran ja laserin avulla mahdollista tunnistaa, esimerkiksi oksat, halkeamat, sydänjuovat, pihkataskut, vajaasärmä, sinistymä, laho, lyly ja mittavirheet.

Yleisimmin Pinomatic Wood Vision skanneria käytetään optimoivien katkaisusahojen yhteydessä, mutta laite soveltuu kaikkeen laaduttamiseen, jossa kappale liikkuu pituussuunnassa, kuten paneelin höyläyksessä.

Uutuusmalli Wood Vision Evo3

Pinomatic Wood Vision Evo3 versiossa on panostettu muun muassa nopeuteen ja helppokäyttöisyyteen.

Nopeutta on saatu kasvatettua käsittelemällä osa tiedosta jo erittäin nopeilla erikoiskameroilla, jotka vähentävät tietokoneelle siirtyvää tietomäärää.

Haastavaa kuvaamisessa on tehdä sitä tarpeeksi suurella nopeudella. Standardi videokamera saavuttaa 50 kuvaa sekunnissa, mikä on aivan liian vähän tälle sovellukselle. Kamerat Evo3 versiossa saavuttavat 2-3000 kuvaa sekunnissa ja tuottavat samanaikai-



*Kiitämme
asiakkaitamme ja
yhteistyö-
kumppaneitamme
kuluneesta vuodesta!*

*Toivotamme
Hyvää Joulua
ja menestystä
vuodelle 2014!*

*Joululahjavarat olemme lahjoittaneet tänä
vuonna Kauhajoen Vanhaintukijärylle*

sesti kolme kuvaa – harmaasävy-, profiili- ja trakeidikuva. Avain suureen nopeuteen on integroitu rinnakkaisprosessori kamerassa, toteutettuna suoraan kamerarakenteeseen, käyttäen niin sanottua FPGA teknologiaa.

Voidaan siis todeta, että äly ja prosessointi ovat siirtyneet enemmän kameralle, mikä vapauttaa kapasiteettia tietokoneelle, joka voi tehdä pidemmälle vietyä prosessointia. Laitteessa on lasereiden lisäksi käytössä erillinen LED valaisu, joka myös parantaa harmaasävytunnistusta.

”Näillä ratkaisuilla on saatu koneen hankintahintaa laskettua huomattavasti, ja tämä onkin ollut tärkein syy laitteiden myynnin kasvuun,” toteaa Pinomaticin myyntiosastoa johtava **Petri Oravamäki**. ”Nyt kone maksaa itsensä takaisin nopeasti myös pienemmissä tuotantomäärissä.”

Lisätietoja ja tarkempia ominaisuuksia voi kysyä Petritä; puh. 0400 266 078 tai sähköpostilla petri.oravamaki@pinomatic.fi

Erik Åstrand

Wood Vision Evo3 skanneri perustuu ruotsalaisen Erik Åstrandin EEScan ohjelmistoon. Erik on suunnitellut myös uudet erittäin nopeat kamerat. Pinomatic on tehnyt yhteistyötä Erik Åstrandin kanssa yli 8 vuotta. Erik on työskennellyt skanneriteknologian parissa lähes 25 vuotta ja hänellä on myös tohtorin arvo puun automaattisen tutkimuksen alalta. Viimeiset kymmenen vuotta Erik on toimittanut skanneriteknologiaa yrityksensä Vanserum Vision kautta useille huomattaville konevalmistajille ympäri maailmaa. Vanserum Visionin yhteistyökumppani Suomessa on Pinomatic Oy, joka valmistaa Wood Vision skannerit Kauhajoella ja markkinoi, myy, asentaa ja antaa laitteille asiakastuen.



Erik Åstrand



Pinomatic - Puuteollisuutta kehittämässä 25 vuotta



Matti Rantala (oikealla) ja Hannu Hakamaa valmistamassa ohjauskeskuksia vuonna 1988. Toimitilat sijaitsivat Matti Rantalan autotallissa.

Pinomatic Oy on toiminut 25 vuotta puuteollisuudessa, toimittaan alan yrityksille erilaisia tuotantolinjaratkaisuja. 25-vuotista taivalta juhlistettiin Jyväskylässä syyskuussa 2013 Puu ja Bioenergia messuilla muun muassa kakkukahvien parissa.



Puu ja Bioenergia messuilla syyskuussa 2013 Jyväskylässä. Matti Rantala, Jani Hiula, Ulpu Kallio-Könnö, Sami Malinen, Anne-Mari Hautala ja Petri Oravamäki.

Vindor OÜ mekanisoi karmituotantoon varmatoimisilla Pinomatic laitteilla

Vindor OÜ on virolainen vuonna 2010 perustettu yritys, joka valmistaa sormijatketusta männystä ovikarmeja, ikkunan vuorilautoja ja profiililistoja. Asiakkaita ovat pääasiassa lista- ja oviteollisuuden yritykset sekä jälleenmyyjät. Tuotantolinjoja on mekanisoitu yhteistyössä Pinomatic Oy:n kanssa.

Vindor OÜ on kasvanut voimakkaasti perustamisestaan lähtien ja sen liikevaihto oli vuonna 2012 5,5 miljoonaa euroa. Kuluvan vuoden ennuste on noin 10 miljoonaa euroa. Viron ja Pohjoismaiden lisäksi tuotteista 60% menee viiteentiin muualle Eurooppaan. Yrityksen tuotanto tapahtuu Keavassa, Kehtnan kunnassa, lähellä pääkaupunkia Tallinnaa.

Karmit valmistetaan terveekaisesta ja myös oksattomasta sormijatketusta mäntypuusta. Yritys valmistaa sisä- ja ulkokarmeja, erilaisissa valmiusasteissa, pohjustuksesta varusteluun tai aina valmiiseen asiakaspakkaukseen asti.



Listat ja ikkunoiden vuorilaudat valmistetaan sormijatketusta oksattomasta männystä. Tuotteisiin kuuluu sileitä, profiloituja, pohjustettuja ja maalattuja listoja ja ikkunoiden vuorilautoja. Kaikki tuotteet voidaan pakata valmiisiin asiakaspakkauksiin.

Pinomatic toimitti Vindor OÜ:lle kesällä 2013 ovikarmituotantoon Pinomatic 1900 pinontalaitteistoja kuljettiminen kaikkiaan kolmeen kohteeseen. Laitteistot tulivat höylä- ja pintakäsittelylinjojen yhteyteen.

”Olemme nähneet eri yrityksissä Pinomaticin laitteita ja niiden toimintaan ollaan oltu tyytyväisiä. Näin meidänkin oli helppo valita Pinomatic pinontalaitteet ja mekanisoinnit omaan tuotantoomme”, Vindor OÜ:n Janek Antipin kertoo. Hänen mukaansa toimitusprojekti meni kaikin puolin hyvin ja Vindorilla ollaan erittäin tyytyväisiä laitteiden toimintaan.



Vindor OÜ:n toimitusjohtaja Janek Antipin ja yksi uusista Pinomatic 1900 pinkkareista.

Työntekijöitä esittelyssä

Maratonjuoksu on haastava harrastus

Pinomatic Oy:n myyntiosastoa johtava, varatoimitusjohtaja Petri Oravamäki harrastaa monipuolisesti urheilua.

Nuoruudessa Petrin päälaaji oli maantiepyöräily ja Petri oli mukana nuorten maajoukkueessakin, edustaen Suomea useissa kansainvälisissä kilpailuissa.

Kun kilpaurheilu jäi, harrastukset ovat pysyneet urheilullisina. Petri on ollut mukana pitkän matkan hiihdoissa, muun muassa 2000-luvulla Finlandia hiihdossa kolmesti hiihtämässä 62 kilometrin matkan. Harrastaminen on ollut koko ajan kestävyysurheilupainotteista ja tälläkin hetkellä välineet löytyy niin hiihtoon, juoksuun kuin maantie- ja maastopyöräilyynkin.

Nykyisistä kuntoiluharrastuksista haastavuudellaan nousee kuitenkin maratonit muiden yläpuolelle. Vuosien saatossa on syntynyt maraton porukka johon kuuluu kymmenkunta juoksijaa, jotka kerran vuodessa lähtevät juoksemaan maratonin johonkin Euroopan kaupungeista. Aina ei toki kaikki pääse mukaan, mutta pääasiassa matkassa on 4–7 juoksijaa.

Yli viiden vuoden maraton tauon jälkeen päätös osallistua vielä maratonille ei ollut helppo. Edellisvuosina oli keksinyt hyviä syitä jättää maraton väliin, ja



Maaliintulon jälkeen Münchenin Olympiastadionilla lokakuussa 2013.

juoksukuntokin oli huono.

Petri pitää yksin juostuja lenkkejä mainiointa tapana selvittää ajatuksiaan ja usein moni työasiakin lokahtaa kohdalleen. Myös lenkkikavereita on löytynyt omasta perheestä ja ystäväpiiristä.

Lokakuulla juostu Münchenin maraton oli Petrin yhdeksäs maraton. Maraton juostiin mukavassa säässä auringon paistaessa ja lämpötilan ollessa noin 10 astetta. Petrin loppuaika oli 4:36, joka tosin jäi omasta ennätyksestä 42 minuuttia.

Petrin tavoitteena on jatkossa palata aktiivisesti kuntourheilun pariin ja osallistua vuosittain yhdelle maratonille ja ainakin yhteen pitkän matkan hiihtoon. Haaveena on juosta joskus maailman suurimmassa maraton tapahtumassa New Yorkissa.

Ajatuksissa on ollut myös saada asiakaskunnasta ja työkavereista kokoon porukka, joka lähtisi juoksemaan maratonin. Vaikkapa alkukesän 2015 Tukholma voisi olla tällainen. Jos kiinnostuit, niin vinkkaa Petrilte ja kootaan porukka!

CLT levyjen valmistus tuo töitä monelle tehtaalle

Massiivinen ristiin liimattu puinen runkorakenne tulee ottamaan osansa rakennustuotannossa lähivuosina.

Puurakentamisen rakennemääräykset ja rakentamisen ympäristövaikutukset suosivat entistä enemmän massiivipuurunkoisten kerrostalojen rakentamista. Mielenkiinto markkinoilla on suuri ja odottava tällä hetkellä. Rakennushankkeita on jo tulossa, joissa CLT rakenne on kantavana rakenteena kerrostaloissa. Pinomatic Oy tulee olemaan mukana tuotantolinjojen toimittajana erilaisilla ratkaisullaan.

CLT levyllä on monia etuja rakennusmateriaalina; nopea pystytys työmaalla, keveys, tiivis rakenne ja sitä on helppo työstää. Betoniin verrattuna elementti on kuiva asennettaessa, eli ei tarvita

kuivausaikoja. Tämä korostuu etenkin talviaikana.

Rakentamisen ympäristövaikutukset tulevat korostumaan tulevassa rakentamisessa yhä voimakkaammin. CLT rakenteen valmistus puukuituvilla eristeellä kuluttaa kymmenen kertaa vähemmän energiaa teräsbetoniseen rakenteeseen nähden. Hiilijalanjäljeltään CLT on yksi maailman ympäristöystävällisimmistä rakennustavoista. Puuta kasvaa metsissä lisää.

Suomessa on yksi opetus- ja tutkimuskäyttöön tarkoitettu CLT linja valmistumassa Kemissä. Tällä hetkellä olemme tuonnin varassa näissä elementeissä. Tulevaisuudessa uskon CLT tuotannon antavan töitä useille tuotanto yksiköille. Valmistettavien elementtien varustelutaso ja pinnan laatu luo mahdollisuuden aloittaa

hyvinkin erilaisilla investoinneilla tuotanto. Yleensä pinnat eivät jää näkyviin, jolloin sen visuaalisella näöllä ei ole suuria vaatimuksia ja valmistus ei tarvitse niin suuria investointeja kuin pidemmälle jalostetussa elementissä.

Käyttökohteiden ja tarpeiden mukaan tuotannossa tarvitaan varsinaisen elementin liimauksen lisäksi pinnan hionta, aukkojen jyräntää ja valmiissa taloelementeissä eristeiden, ovien ja ikkunoiden varustelua. Elementteihin tarvittavat lamellit sormijatketaan ja höylätään samassa tuotantolaitoksessa.

Laitetoimittajana Pinomatic Oy on mukana kehittämässä CLT tuotantoa yhdessä asiakkaiden kanssa.

Matti Rantala



pinomatic

Pinomatic Oy
Pohjolantie 7
61800 KAUAJOKI
FINLAND

Puh. 020 741 9720
Fax: 020 741 9759
pinomatic@pinomatic.fi
www.pinomatic.fi

Pinomatic News 2/2013
Pinomatic Oy:n asiakaslehti

Toimitus:
Pinomatic Oy
Anne-Mari Hautala
Puh. 020 741 9728
anne-mari.hautala@pinomatic.fi

Hallinto
Matti Rantala, Toimitusjohtaja
Puh. 020 741 9743
matti.rantala@pinomatic.fi

Myynti
Petri Oravamäki, Varatoimitusjohtaja
Myyntien johto
Puh. 020 741 9740
petri.oravamaki@pinomatic.fi

Sami Malinen, Myyntipäällikkö
Puh. 020 741 9735
sami.malinen@pinomatic.fi

Jani Hiula, Myyntipäällikkö
Puh. 020 741 9725
jani.hiula@pinomatic.fi

Huolto ja varaosat
Puh. 020 741 9727
service@pinomatic.fi

Partner in French speaking Europe:
Finso Bois
18, quai Louis Blériot
75016 Paris, France
Mr. Christian Lallia
Tel. +33 6 07 90 48 42
www.finso Bois.com



Partner in German speaking Europe:
IB Riegg, Ingenieurbüro für
Planung und Beratung
Schirmbeckstraße 16
83022 Rosenheim, Germany
Mr. Maximilian Riegg
Tel. +49 8031 39186-88
Mobil +49 170 79 78 496



Partner in Lithuania:
UAB "Singlis"
Savanorių pr. 187-4 korpusas
02300 Vilnius, Lithuania
Mr. Andrius Zuzevičius
Tel. +370 687 36037
www.singlis.lt



Partner in Poland:
MP-SERWIS
ul. Jana Pawła II 11/54
19-300 Elk, Poland
Mr. Marek Piskorski
Tel./Fax: +48 87 6200423
Mob. +48 502 409 463



Partner in Russia:
TK Impex Oy
Haukantie 20 A 2
04320 Tuusula, Finland
Mr. Konstantin Kolotushkin
Tel. +358 40 1842999
skype: kolkon 1978
www.tkimpex.com

