

Artbois'n erikoispalkeille uusi sormijatkoslinja

Pinomatic ja agenttinsa Finnso Bois tekivät vuodenvaihteessa sopimuksen Artbois'n kanssa sormijatkoslinja toimituksesta Artbois'n tehtaalle Etaleen, Belgiaan.

Artbois valmistaa rakennuspalkkeja muun muassa omakotitaloihin ja teollisuusrakennuksiin. Asiakkaat ovat niin yksityisiä rakentajia kuin teollisia yrityksiä ja julkisen sektorin laitoksia. Yritys on toiminut vuodesta 1989 ja vuonna 1996 alkoi rakennuspalkkien valmistus. Työntekijöitä on 20 ja yrityksen liikevaihto on noin 3,1 miljoonaa euroa.

Artbois'n toimitusjohtaja **Patrick Van Horenbeeck** on arkkitehti ja yritys voi tarjota asiakkailleen

kokonaisvaltaiset palvelut, kun suunnittelun ja valmistuksen lisäksi mukana on arkkitehdin näkemys lopputuotteesta. Artbois toimittaa siis aina asiakaskohtaisesti suunniteltuja ja toteutettuja palkkirakenteita hyvinkin vaativiin kohteisiin.

Artblock™

Artboisin perustaja, Patrick Van Horenbeeck esitteli helmikuussa 2008 patentin uudelle rakennusratkaisulle nimeltään Artblock™. Idea on "puuvalmisteiset itse-kantavat palkit", jotka ovat täysin moduloituvia. Moduulit koostuvat kahdesta sormijatketausta ja ristikkäisliimattusta kappaleesta, joiden välillä on säännöllisin välein kiinnitetyt välikappaleet. Välikappaleiden mitat määräytyvät tarvittavan eristeen paksuudesta. Järjestelmään kuuluu



Artbois'n tehtaalla sopimusneuvotteluissa Sami Malinen (vas), Finnso Bois'n Thierry Lallia, Petri Oravamäki ja Artbois'n toimitusjohtaja Patrick Van Horenbeeck.



Linjan asennus käynnistynyt. Artbois'n Toni Hautler (vas), Pinomaticin ohjelmoija Juha Pitkäranta ja Finnso Bois'n Thierry Lallia.

myös muita teknisiä ratkaisuja, mm. pystysuuntaiset tangot. Tuloksesta on esteettinen, taloudellinen ja hyvin nopea tekniikka.

Tekniikka otettiin käyttöön ensimmäisen kerran yksityiseen rakennuskohteeseen tammikuussa 2009 Gaumessa, Belgiassa ja seuraava projekti koski kaksikerroksista taloja Dromessa, Ranskassa. Artbois'n tavoite on myös kunnallisella sektorilla, esimerkiksi lastentarhat, toimistorakennukset ja vanhaikodit.

Erikoistuotteet asettavat myös tuotantolinjalle erityisiä vaatimuksia, koska tuotantolinjalla pitää tarvittaessa pystyä ajamaan hyvinkin erilaisia tuotteita.

Uusi linja

Patrick Van Horenbeeckin mukaan linja hankittiin, koska yritys haluaa parantaa tuotteidensa laatua sekä parantaa linjan nopeutta ja kannattavuutta. Linja mahdollistaa myös lujuuslajittelun.

Asiakkaan toiveesta linjaan liitettiin myös asiakkaalla käytössä ollut saha, jonka ohjaus tulee nyt Pinomaticin järjestelmästä. Saha toimitettiin Pinomaticille yhdistettäväksi linjaan, ja samalla manuaalisaha koki muodonmuutoksen muuttuen täysin automaattiseksi.

Artbois'n toimitusjohtaja Patrick Van Horenbeeck oli mukana Pinomaticilla linjan käyttökoulutuksessa toukokuun alussa. Mat-

kassa oli mukana myös Pinomaticin agentin Finnso Bois'n projektipäällikkö **Vincent Plante**. Koulutuksessa käydään läpi linjan toimintaa ja todetaan että linjan toiminta on sopimuksen mukainen. Läpi käydään eri työvaiheet ja laitteiden käyttö ja huolto.

Käyttöönottokoulutuksessa Pinomaticilla linjaa ajetaan aina asiakkaan omilla tuotteilla. Näin asiakas näkee linjan todellisen toiminnan ja asennus asiakkaan tehtaalla tulee aina sujumaan paremmin, ilman ylimääräisiä "ajoharjoituksia".

Artbois'n uuden linjan toimitus ja asennus ajoittuu kesäkuun alkuun.

Artowood automatisoi tuotantoaan

Arto Korkea-aho aloitti puuvien valmistuksen ostamallaan puusepäntehtaalla 25 vuotta sitten Alajärvellä. Kahdeksan vuotta myöhemmin perustettiin vielä ovitehtaan tuotantoa tukeva komponenttitehdas Lappajärvelle. Yrityksissä on panostettu jatkuvaan kehitykseen ja kilpailukykyyn ylläpitämiseen ja nyt vuorossa oli komponenttitehtaan tuotantolaitteiden lisäautomatisoinnit, jotka asennettiin keväällä 2010.

Artowood Oy on Lappajärvellä vuodesta 1993 toiminut sahatavaran jatkojalostaja. Yritys valmistaa liimattuja, sormijatkettuja ja katkottuja puutuotteita. Yritys työllis-

tää 30 henkeä ja liikevaihtoa kertyy vuodessa noin 4,0 miljoonaa euroa. Viennin osuus liikevaihdosta on 10%.

Alajärvellä toimiva Artopine

on Artowoodin sisaryritys. Artopinen liikevaihto on noin 4,5 miljoonaa euroa, josta välillisen viennin osuus on noin 50 %. Työntekijöitä on 30. Yritys valmistaa ulko- ja sisäovia pääasiassa hirsitaloteollisuudelle. Artowood valmistaa Artopinen tarvitsemat aihiot, mutta asiakkaina on lukuisa määrä myös muita puukomponentteja käyttäviä yrityksiä, kuten ovi- ja ikkunatehtaita.

Artowoodin tuotteisiin kuuluu muun muassa DUO-palkit, kannattimet, paneeliahiot, ovi- ja ikkunakomponentit sekä karnit. Raaka-

aineena on kotimainen havupuu, jota käytetään vuosittain noin 8 000 kuutiota.

Lisäautomatisointia tuotantoon

Artowood on kasvava ja kasvuhaikainen yritys sahatavaran jatkojalostajana. Konekanta pyritään pitämään nykyaikaisena ja näin varmistamaan laadukas ja joustava toiminta.

Pinomaticin toimitus sisälsi mekanisointilaitteita eri puolille tuotantoa, muun muassa optimovalle katkaisusahalle sekä höylä-

koneen vastaanottoon. Lisäksi toimitettiin sormijatkoskoneelle pinontalaitteita ja suurjaksopuristimen liimoitin uusittiin. Kaikilla investoineilla tähdätään käyttöasteen nousuun, jolloin nykyisistä työstökoneista saadaan suurempi kapasiteetti.

Arto Korkea-ahon mukaan projekti on edennyt hyvin ja tarkalleen sovitun aikataulun mukaan. Myöskin asennustoiminta ja myyntivaiheen palvelut saavat hyvää palautetta. "Olemme tyytyväisiä kaikin puolin Pinomaticin toimintaan", Arto Korkea-aho toteaa.

Vankkapuu kasvatti tuotantokapasiteettiaan uudella katkaisusahalinjalla

Simpeleellä ajetaan kuormalavatehtaalla uudella katkaisusahalinjalla. Vankkapuu Oy ja Pinomatic tekivät marraskuussa 2009 toimitussopimuksen uudesta linjasta ja nyt linja on jo ollut käytössä alkukeväästä saakka.

Vankkapuu Oy on Simpeleellä Rautjärven kunnassa toimiva puunjalostusalan yritys. Vankkapuu on perheyrittäjä ja sillä on toimipaikka myös Joutsenon Honkalahdessa. **Antero Vanhatalo** on perustanut yrityksen vuonna 1986 ja hänen poikansa

Mikko Vanhatalo otti vetovastuun siirtyttyään Vankkapuun toimitusjohtajaksi vuonna 2009.

Alkuvaiheessa Vankkapuun liiketoimintaan kuului kuormalavojen ja rullanpäätulppien valmistus lähiseudun paperi- ja kartonkiteollisuudelle. Vuosien aikana yritys on kasvanut ja nykyisin liiketoimintaan kuuluu kuormalavojen ja rullanpäätulppien valmistuksen lisäksi puutavaran ja rakennustarvikkeiden myyntiä, höyläystä, puurungon osien esivalmistusta sekä puhallusvillaurakointia. Vankkapuu Oy:n liikevaihto on noin 5,6 miljoonaa euroa ja yritys työllistää

23 henkilöä.

Vankkapuu on tunnettu laadukkaista tuotteistaan sekä luotettavasta ja asiantuntevasta asiakaspalvelustaan. Myös erikoistuotteita on saatavilla. Yritys palvelee sekä teollisuutta että yksittäistä rakentajaa.

Uusi katkaisulinja kuormalavojen valmistukseen

Vankkapuun Simpeleen tehtaalla valmistetaan kuormalavoja vuodessa noin 250 000 kappaletta vuoroa kohti. Pinomaticin toimitus Vankkapuulle sisälsi uuden katkaisusahalinjan mekanisointilaitteen.

Asiakkaan lähtökohtana oli, että uudelle lavanauauslinjalle katkottava puutavara tulisi suoraan tarpeeseen, eikä määrämittaan katkottua puutavaraa tarvitsisi kierrättää varaston kautta.

Tämä asetti annostelulaitteiston ja katkaisusahan ohjelmoinnille aivan uudet haasteet.

Tuotantoerä (esim. 1 päivä) annetaan suoraan tuotannonohjauksesta katkaisusahan optimointiohjelmalle. Katkaisusaha ja Pinomaticin laitteisto kommunikoi keskenään EtherNet-väylän kautta. Pinomaticin järjestelmä kertoo mitä sahatavarapituuksia on käytettävissä (maksimissaan 3 eri pituutta) ja saha tilaa oikean määrän oikean pituisia lautoja, joista Pinomaticin laitteisto valmistaa pikku nippuja sahan syöttöön. Katkaisus-



Yhtäaikaisesti voidaan käyttää kolmea sahatavarapituutta, jolloin omat pinoasemat sivuun siirtyvillä vaunuilla.

saha on malliltaan päästä työntävä, mikä mahdollistaa enimmillään 10 laudan sahaamisen kerrallaan.

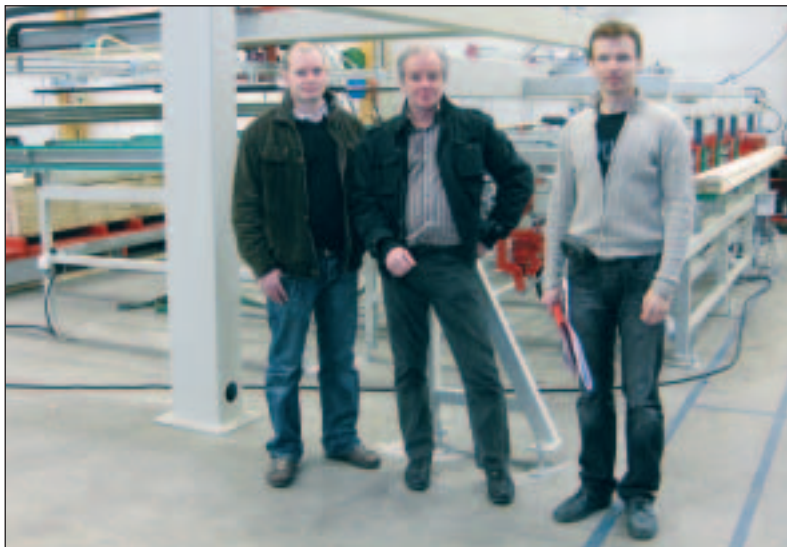
Hyvät käyttökokemukset

”Projektin eteni kaiken kaikkiaan suunnitellusti ilman suurempia yllätyksiä”, Mikko Vanhatalo kertoo. ”Haimme tuotantomme räätälöityä optimoivaa sahatavaran katkaisulinjaa ja päädyimme Awutek Oy:n tarjoamaan katkaisusahan ja Pinomaticin toimittamaan mekanisoinnin yhdistelmään. Meidän kannaltamme tärkeää oli, että saha ja mekanisointi toimivat saumattomasti yhdessä.”

Vanhatalon mukaan linjaston toiminta oli käyty perusteellisesti läpi ennen kaupantekoa ja projekti lähtikin nopeasti liikkeelle kau-

panteon jälkeen. ”Sahan ja syöttölaitteiston yhteensovittaminen hoidettiin hienosti suoraan laitetoimittajien välillä.”

”Sahalinja valmistui lähes huomaamatta, kun meillä suoritettiin samaan aikaan lavalinjan asennusta. Itse sahalinjan asennus meni sitten nopeasti, noin viikossa, jonka jälkeen aloitettiin koeajot”, Mikko Vanhatalo kertoo. ”Koeajoissa ilmenneet muutostarpeet ohjelmassa ja mekaniikassa korjattiin nopealla aikataululla. Nyt linjalla on ajettu jo pari kuukautta tuotantoa ja käyttäjätkin ovat omaksuneet uudet toimintamallit. Tuotantokapasiteetti on jo tähän mennessä kasvanut vanhaan sahaan nähden arviolta 25 prosenttia”, Vanhatalo päättää.



Vankkapuun Mikko (vas.) ja Antero Vanhatalo seurasivat Pinomaticilla linjan koeajoa yhdessä Pinomaticin teknologiajohtaja Esa Uusi-Kokon kanssa.

pinomatic

Pinomatic Oy
Pohjolantie 7,
61800 KAUHAJOKI
FINLAND

Puh. 020 741 9720
Fax 020 741 9759
pinomatic@pinomatic.fi
www.pinomatic.fi

Hallinto

Matti Rantala
Toimitusjohtaja
Puh. 020 741 9743
matti.rantala@pinomatic.fi

Myynti

Petri Oravamäki
Varatoimitusjohtaja
Puh. 020 741 9740
petri.oravamaki@pinomatic.fi

Ville Hautanen
Myynti-insinööri
Puh. 020 741 9724
ville.hautanen@pinomatic.fi

Sami Malinen
Myynti-insinööri
Puh. 020 741 9735
sami.malinen@pinomatic.fi

Huolto ja varaosat

Puh. 020 741 9727
service@pinomatic.fi

Jani Hiula
Huoltovastaava
Puh. 020 741 9725
jani.hiula@pinomatic.fi

Pinomatic News 1/2010

Pinomatic Oy:n asiakaslehti
6. vuosikerta

Toimitus:
Pinomatic Oy,
Anne-Mari Hautala
Puh. 020 741 9723
anne-mari.hautala@pinomatic.fi

Taitto ja painatus:
T:mi SeT-Print,
Teija Seppälä

Pinomaticin punttisalilla rauta kalisee ja juoksumatto raikaa

Pinomatic Oy panostaa aktiivisesti työntekijöidensä liikuntaharrastuksiin. Työporukalla on oltu mukana jo useamman kerran maratontapahtumissa. Sähly ja pesäpallotemppausten lisäksi työntekijöillä on myös tuettu käyttömahdollisuus uimahallin palveluihin. Mukavaa potkua kunnon ylläpitämiseen tuo myös Pinomaticin oma punttisali.

Punttisaliinnostusta kartoitettiin ensimmäisen kerran 2003 ja kiinnostuksen pohjalta se päätettiin toteuttaa heti ensimmäisen kyselyn jälkeen. Kertaalleen punttisali on myös siirretty suurempiin tiloihin ja hankittu lisää laitteita.

Punttisalin käyttö ei ole rajattu vain työntekijöihin, vaan mukaan sinne voi lähteä myös puoliso ja lapset. Tilaa tehokkaaseen har-



joitteluun, ilman että laitteelle joutuu odottelemaan, löytyy kerrallaan jopa kahdeksalle käyttäjälle samanaikaisesti.

Viimeisimpiä hankintoja salille on ollut juoksumatto, joka on ollutkin kovalla käytöllä maratonharrastuksen suosion myötä. Jos punttisa-

Pinomaticin työntekijöistä ahkerimpia punttisalikävijöitä ovat Teemu Kujanpää (vas) ja Tommi Nikkola.

liharjoitteluun haluaa vaihtelua, voi puntit vaihtaa mailaan ja pelata kaverin kanssa pari erää sulkapalloa Pinomaticin halliin maalatululla kentällä.

Agent in France:
Finnso Bois
Accompagne vos projets durables
18, quai Louis Blériot
75016 Paris, France
Mr. Christian Lallia
Tel. +33 1 45 27 73 40

Agent in Germany:
CTR HOLZTECHNIK
Spezial- und Vollspezial
von Anlagen für die Holzindustrie
CTR Holztechnik, Müller zu Bruck Str. 12
83052 Bruckmühl, Germany
Tel. +49 8062 7255 150

Agent in Lithuania:
singlis
UAB "Singlis", Savanoriu pr.187-4 korp.
02300 Vilnius, Lithuania
Mr. Andrius Zuzevicius
Tel. +370 687 36037

Agent in Sweden:
Baldia AB
Norrborn 1102
82194 Bollnäs, Sweden
Mr. Nils Myhrlund
Tel. +46 (0)278 26400