

Robottijärjestelmätoimitukset Pinomacilta

ABB teollisuusroboteilla uusia mahdollisuuksia tuotantolinjoille!

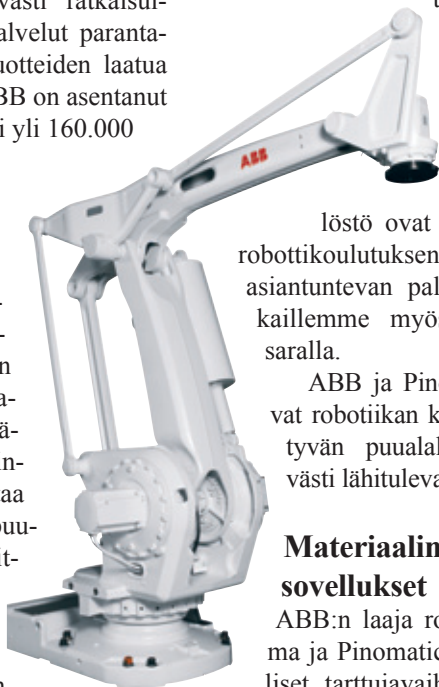
Pinomatic Oy aloitti kesällä ABB:n Robottien partnerina Suomessa, toimialueenaan puuteollisuus. Yhteistyö täydentää Pinomaticin tuotevalikoimaa ja antaa entistä paremmat mahdollisuudet tarjota asiakaskohtaisia ratkaisuja vaatimusten kasvaessa.

ABB on johtava teollisuusrobotien, modulaaristen valmistusjärjestelmien ja robottipalvelujen tuottaja. Sen vahvasti ratkaisuihin painottuneet palvelut parantavat tuottavuutta, tuotteiden laatua ja turvallisuutta. ABB on asentanut maailmanlaajuisesti yli 160.000 robottia.

Kilpailukykyiset ratkaisut

ABB:n robottikokemuksen yhdistäminen Pinomaticin valmistamiin asiakaskohtaisesti räätälöityihin tuotantolinjaratkaisuihin antaa mahdollisuuden puuteollisuudelle kehittää tuotantoaan.

Pinomatic hoitaa järjestelmätoimituksissaan



robottien asennuksen ja käyttöönoton. Huoltopalvelut hoidetaan ainakin alkuvaiheessa yhteistyössä ABB:n kanssa. Pinomaticin myynti-, käyttö- ja huoltohenkilöstö ovat käyneet läpi robottikoulutuksen, mikä takaa asiantuntevan palvelun asiakaillemme myös robotiikan saralla.

ABB ja Pinomatic uskovat robotiikan käytön lisääntyvän puualalla merkittävästi lähitulevaisuudessa.

Materiaalinkäsittelysovellukset

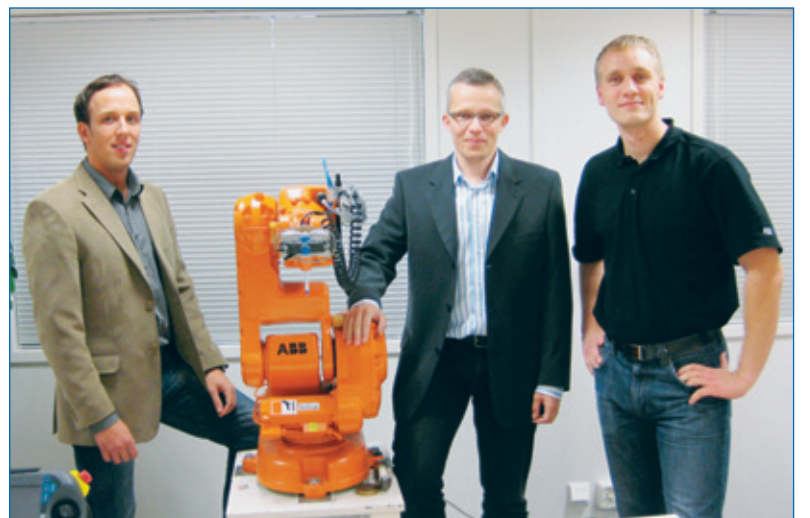
ABB:n laaja robottivalikoima ja Pinomaticin monipuoliset tarttuvaihtoehdot tar-

joavat ratkaisun kaiken kokoisten, muotoisten ja painoisten kappaleiden käsittelyyn. Näin eri prosessit saadaan hoidettua aina joustavasti ja tehokkaasti.

Tapio Lindevall ABB:n robotimyynnistä toteaa, että robottien avulla tuotantoon saadaan uudenlaista joustavuutta ja lisäksi työturvallisuus ja ergonomia paranevat. ”Työntekijän näkökulmasta työn mielekyys lisääntyy, kun yksipuoliset ja raskaat työt automatisoidaan,” Lindevall jatkaa.

”Eräänlaisella kameraoptiolla robotti saadaan tarvittaessa mukautumaan linjalla tapahtuviin muutoksiin ilman asetteiden vaihtoa, esimerkiksi piensarjatuotantoon. Puuteollisuudessa tyypillisiä robotointikohteita ovat erilaiset materiaalin käsittelytehtävät kuten tuotantolinjan syöttö, työstökonepalvelu ja lavaus. Lisäksi robotti voi hoitaa itsenäisesti erilaisia prosessivaiheita, mm. kokoonpano, työstö, hionta, liiman tai tiivistäineen levitys ja maalaus,” Tapio Lindevall toteaa vielä lopuksi.

Yleisesti ihmisillä on mielikuva, että robotit ja mekanisointilaitteet vievät työpaikkoja ihmisiltä. Kuitenkin monessa tapauksessa



Robottikoulutuspäivillä Ville Hautanen Pinomacilta (vas.), Tapio Lindevall ABB Robotimyynnistä, sekä Juha Mainio, ABB:n robotiikkokoulutuspäällikkö.

näiden avulla saavutettu tehokkuuden lisäys on varmistanut työpaikkojen säilymisen.

Pinomaticin myynti-insinööri Ville Hautanen toteaa, että oikean robotin valinta erilaisiin kohteisiin onnistuu helposti RobotStudio-simulointiohjelmistolla. RobotStudiolla robotti valitaan tehtävään tarvittavan työalueen ja prosessin muiden vaatimusten mukaisesti. Pinomaticin myyntitiimistä juuri

Ville tulee antamaan vahvan panoksen robottijärjestelmätoimituksiin. ”Robotteja tarjotaan etenkin yleiseen käsittelyyn, esimerkiksi koneiden syöttöön ja vastaanottoon ja pakkaamiseen,” Ville Hautanen kertoo.

Pinomatic ja ABB yhdessä pystyvät laajan kokemuksensa avulla toteuttamaan laadukkaita ja tehokkuutta parantavia järjestelmiä puuteollisuuteen.

Arolan Höyläämölle uusi höylälinja

Joulukuussa 2008 Arolan Höyläämön toimitusjohtaja ja omistaja Markku Arola löi kättä päälle Pinomaticin Sami Malisen kanssa uuden höylälinjan toimituksesta höyläämölleen. Talouden taantuma ei ehtinyt hankintapäätökseen vaikuttamaan. Uusien työstökoneiden ja laitteiden ansiosta puuta voidaan työstää aikaisempaa nopeammin ja tarkemmin ja näin tuotanto on kilpailukykyinen kysynnän taas elyessä.

Arolan Höyläämö Oy on yli 30 vuotta toiminut, 1972 perustettu perheyrittäjä, joka sijaitsee Huitisten Vampulassa. Yrityksen liikevaihto on sijoittunut noin 4-5 miljoonan euron tietämiin ja töitä tehdään 13 puualan ammattilaisen voimalla. Viennin osuus kokonaismyynnistä on runsaat 35% ja

kotimaisista asiakkaista suurimpia ovat isot puutavara- ja rakennusliikkeet.

Arolan Höyläämön laajasta valikoimasta löytyy noin 800 erilaista tuotetta, niin paneeleita kuin listoja useisiin tarpeisiin, sekä uusia että vuosikymmentenkin takaisia malleja. Lisäksi rakentajille löytyy tuotteet aina betonilautoista runkotolppiin, ulkovuoriin, sekä terassi- ja lattialautoihin. Vuodenvaihteessa höyläämön naapurista hankittiin maalaamo ja myös pintakäsitellyt, maalatut ja lakatut tuotteet kuuluvat valikoimaan.

Monipuolinen linja

Pinomatic toimitti Arolan Höyläämölle linjan, joka on yksi nykyaikaisimpia ja monipuolisimpia linjoja mitä tämän kokoluokan höyläämöillä on käytössä. Monipuolisuus ja joustavuus ovat erityisen tärkeitä kun tuotantoerät ovat toisinaan pieniä. Linjalla voidaankin työstää hyvin erikokoisia kappaleita aina listoista hirsiaihoihin.



Toimitusjohtaja Markku Arola ja uusi Pinomaticin toimittama höylälinja.

Uudelle linjalle päätyöntäytyskoneen, kutistekalvopakkaus-koneen ja höylän toimitti Awutek Oy.

Linjan ja laitteiden toimitus ajoittui loppukesään ja laajan tuotepohjan testaaminen on ottanut oman aika-

nansa käytännön ajossa. Linjan koeajot ja viimeistelyt saatiin kuntoon syksyn aikana.

Kankarin Kalusteelle uusi reunalistoituslinja

Kankarin Kaluste Oy on vuonna 1984 perustettu keittiö- ja kylpyhuonekalusteiden valmistaja Kihniössä, Kankarin kylässä. Sijainti pienellä paikkakunnalla kaukana kasvukeskuksista ei ole haitaksi kun työpaikalla on hyvä yhteishenki ja osaava henkilöstö.

Kankarin Kaluste toimittaa keittiö- ja kylpyhuonekalusteita kotimaahan, lisäksi kylpyhuonekalusteita myös eri puolille Eurooppaa. Yhtiön toiminta perustuu joustavuuteen ja laatuun. Nykyaikainen konekanta ja ammattitaitoinen henkilöstö ovat korkean laadun tausta. Perheyrittäjä työllistää tällä hetkellä 40 työntekijää ja liikevaihto oli 8,3 M€ vuonna 2008.

Kankarin Kalusteen keittiöiden kaapit ja laatikostot ovat suomalaista laatutyötä ja ne valmistetaan ensiluokkaisista raaka-aineista. Kankarin Kalusteen tuotteet sopivat hyvin sekä uusiin että peruskorjattaviin keittiöihin. Hyvä hintalaatusuhde syntyy huolellisella suunnittelulla, varmoiksi koetuilla kalusteilla ja ammattilaisten asennuksella. Modulimitaiset kalusteet mahdollistavat erilevyisten yksiköiden yhdistämisen joustavasti keskenään. Tarvittaessa kalusteet saa myös määrämittäisinä.

Kankarin Kalusteen valmistamat kylpyhuonekalusteet menevät Ido kylpyhuone Oy:lle kotimaa-



Kankarin Kalusteen Ville Annala sekä Markku ja Marko Mäkinen ja uusi reunalistoituslinja

han, Ruotsiin ja Norjaan sekä Saksaan saman ryhmän yrityksille.

Toinen linja Pinomaticilta

Pinomaticin viimeisin toimitus Kankarin Kalusteelle on juuri käytöön otettu.

Kyseessä on tehokas reunalistoituslinja, joka yli kaksinkertaistaa nykyisen reunalistoiuskapasiteetin. Pinomaticin toimitukseen sisältyi linjan annostelun ja vastaanoton kuljettiminen ja servomootoreilla varustetuilla pinontaja- ja pinonpurkulaitteilla.

Linjassa on 2-puoleinen Homag-reunalistoituskone, jonka varusteisiin kuuluu mm. mitallistaminen, jyrä ja urasaha. Listoituskoneen toimituksesta vastasi

Projecta Oy.

Kankarin Kalusteella onkin aikaisempaa kokemusta Pinomaticin mekanisointilaitteista, sillä yhdeksän vuotta sitten toimitettiin porakonelinjaan annostelu ja vastaanottolaitteet.

”Päätyminen Pinomaticin toimittamiin laitteisiin oli helppoa, koska aiemmat laitteet ovat toimineet moitteettomasti”, toimitusjohtaja Marko Mäkinen toteaa. ”Uuden linjan toimitus, asennus sekä koeajo sujuivat kuten sovittu. Pieniä parannuksia linjaan tehtiin koeajo vaiheessa joka kertoo Pinomaticin ammattitaitoisesta asenteesta ja joustavuudesta. Olemme erittäin tyytyväisiä uuden linjaston toimintaan, helppokäyttöisyyteen, portaattomiin säätöihin, ynnä muihin ominaisuuksiin”, Mäkinen päättää.

Työntekijöitä esittelyssä

Teknologiajohtaja taitaa tanssin salat

Esa Uusi-Kokko toimii Pinomatic Oy:llä teknologiajohtajana. Hänen päätoimenkuvansa on yrityksen suunnittelun ja tuotekehityksen ohjaus sekä teknisten ratkaisujen esisuunnittelua tarjouksiin. Esa on koulutukseltaan autoteknikko ja aloitti työnsä Pinomaticilla vuonna 2000.

Esa tuli taloon alunperin laitesuunnittelijaksi, mutta tutuksi ovat tulleet vuosien saatossa myös työnjohto, ostot ja tuotannonvastuasiat. Ennen Pinomaticia tutuksi ehti tulla alumiinirakenteiset ovi-, ikkuna-, julkisivu- ja lasikattorakenteet joiden parissa vierähti yli 10 vuotta.

Laiteteknisten asioiden lisäksi Esa hallitsee erinomaisesti myös ”tanssitekniset” kuviot. Esa harrastaa kilpatanssia Tanssiurheiluseura Casino Ry:n riveissä vaimonsa Ninan kanssa.

Seitsemän vuotta sitten Esa omasi omien sanojensa mukaan kaksi vasenta jalkaa, eli tanssitaitoa ei ollut laisinkaan. Hän oli kuitenkin luvannut joskus lähteä tanssikurssille, jonka seurauksena kulki pari vuotta lavatanssikursseilla ja

uskaltautui sen jälkeen kilpatanssin alkeisryhmään. Puoli vuotta myöhemmin oli ensimmäinen kilpailu, ja sen jälkeen niitä on ollut 4-8 kilpailua vuodessa.

Taitotasoluokkia on E, D, C, B ja A. Esan ja Ninan tavoitteena on nousta nykyisestä C luokasta joskus aina A luokkaan saakka. Seuraavaan luokkaan pääsee kilpailumenestyksen perusteella (50 pistettä/luokka. Muistettavaa riittää koska koreografeja on kymmenen tanssiin. Vakiotansseja ovat hidas valssi, tango, wieninvalssi, foxtrot ja quickstep sekä latinalaistansseina samba, cha-cha, rumba, paso-doble ja jive. Harjoituksia ja valmennuksia on pari kolme kertaa viikossa. Suosikkitanssi vaihtelee, nyt ensimmäisenä nousi mieleen hidas valssi.

Myös muita harrastuksia löytyy. Esa on aloittanut tänä vuonna viljelemään kotitilaansa, mikä onkin tuttua hommaa maatalouden pape-ritöitä lukuun ottamatta. Kun oman aikansa vie vielä lasten harrastukset, ei vapaa-ajan ongelmia tietävästi ole.

Kuva: Pentti Eloranta.



Esa ja Nina tanssin pyörteissä.

pinomatic

Pinomatic Oy
Pohjolantie 7,
61800 KAUAJOKI
FINLAND

Hallinto

Matti Rantala
Toimitusjohtaja
Puh. 020 741 9743
matti.rantala@pinomatic.fi

Myynti

Petri Oravamäki
Varatoimitusjohtaja
Puh. 020 741 9740
petri.oravamaki@pinomatic.fi

Ville Hautanen
Myynti-insinööri
Puh. 020 741 9724
ville.hautanen@pinomatic.fi

Sami Malinen
Myynti-insinööri
Puh. 020 741 9735
sami.malinen@pinomatic.fi

Puh. 020 741 9720
Fax 020 741 9759
pinomatic@pinomatic.fi
www.pinomatic.fi

Huolto ja varaosat

Puh. 020 741 9727
service@pinomatic.fi

Jani Hiula
Huoltovastaava
Puh. 020 741 9725
jani.hiula@pinomatic.fi

Pinomatic News 2/2009

Pinomatic Oy:n asiakaslehti
5. vuosikerta

Toimitus:
Anne-Mari Hautala,
Pinomatic Oy
Puh. 020 741 9723
anne-mari.hautala@pinomatic.fi

Taitto ja painatus:
T:mi SeT-Print,
Teija Seppälä



Nils Myhrlund.

Baldia Ab edustaa Pinomaticia Ruotsin markkinoilla. Baldian

Baldia AB Pinomaticin uusi agentti Ruotissa

toimitusjohtaja Nils Myhrlund on ollut alalla yli 30 vuotta ja tuntee hyvin koneiden valmistuksen ja markkinoinnin puuteollisuudelle.

”Mielestäni Pinomaticin kone ja laitteistovalikoima on erittäin hyvä ja odotan yhteistyötä yrityksen kanssa joka on edelläkävijä kehittämässä tehokkaita ja toimivia korkeatasoisia koneita ja linjoja,” Nils Myhrlund toteaa. ”Mielestä-

ni Pinomaticin halu tarjota parhaita ja moderneimpia ratkaisuja näkyy myös äskettäin aloitettuna yhteistyönä ABB Roboticsin kanssa järjestelmätoimituksista puuteollisuudelle”, hän vielä toteaa.

Nils Myhrlundilla on hyvä maine alalla ja hänet tunnetaan sekä ammattitaidostaan että palveluhenkisyydestään.

Yhteystiedot:

Baldia AB

Nils Myhrlund

Puh.

+46(0)278 264 00

Matkapuh.

+46(0)70 625 59 20

E-Mail

nils@baldia.se

Internet

www.baldia.se