

## Pinomatic mukana Ligna messuilla!

### Tervetuloa osastollemme F68, halli 12

Pinomatic osallistuu nyt kolmatta kertaa Hannoverissa Saksassa järjestettävälle Ligna messuille näytteilleasettajana.

Osastolla esitellään Pinomaticin tuotantolinjaratkaisuja puualan yrityksille.

18–22.05.2009

## LIGNA

HANNOVER · GERMANY  
Weltmesse für die Forst- und Holzwirtschaft  
World Fair for the Forestry and Wood Industries

**Pinomatic tarjoaa tuotantolinjaratkaisuja yli 20 vuoden kokemuksella!**

Pinomaticin osaamisalueisiin kuuluu tuotantolinjat mm. ovi- ja ikkunatehtaille, paneeli- ja listatehtaille, huonekalutehtaille, kuten myös höylä-, sormijatko-, pintakäsittely-, lajittelu- ja katkaisusahalinjat. Avaimet käteen toimituksina voidaan toimittaa liimalevyipuristinlinjoja. Tuotteisiin

kuuluu pinonta- ja pinonpukulaitteet sekä automaattiset mekanisointilaitteet, liimalevyipuristimet ja Wood Vision konenäkölaite puun automaattiseen laadutukseen. Kaikki laitteet ja linjat valmistetaan omalla tehtaalla koneistuksesta sähköistykseen ja automatisointiin. Lukuisat hyvät referenssit vakuuttavat myös uudet asiakkaat Pinomatic tuotteista!



Pinomaticin messutiimi.

## Kurikka Timber Oy tuplaa tuotantonsa uudella linjalla



Ensimmäisessä projektipalaverissa Kurikka Timberillä toimitusjohtaja Jaakko Kurikka (vas.) ja tuotantopäällikkö Päivö Hietikko sekä Pinomaticilta Jouko Ventelä, Matti Rantala, Ari Järviuoma, Timo Haapala ja Petri Oravamäki.

**Suolahdessa toimiva Kurikka Timber Oy on rakentanut uuden, 2800 neliön laajuisen aihioitehtaan nykyisten toimijensa viereiselle tontille. Uusi tehdas valmistaa liimatua ikkuna- ja oviaihioita. Automaattiset mekanisointilaitteet uudelle linjalle toimitti Pinomatic Oy.**

Kurikka Timber Oy on yli 80 vuotta vanha perheyrittäjä. Yritys valmistaa sormijatkettuja, eristettyjä sekä kokopuisia ikkuna-aihiota. Yrityksellä on myös omaa sahauslaitosta, mikä varmistaa toimitusten luotettavuutta. Asiakkaat ovat merkittäviä ikkuna valmistajia pohjoismaissa ja muualla Euroopassa.

Kurikka Timber markkinoi yli 80 prosenttia tuotannostaan vientiin. Yritys työllistää yli 50 työntekijää ja liikevaihto on noin 13 miljoonaa euroa vuodessa.

**Hyvä raaka-aine, asiakaslähtöisyys ja tuotekehitys kulmakivinä**

Kurikka Timber käyttää ikkuna-aihioiden raaka-aineena tiheäsyistä mäntyä, jolla on erinomaiset työstö- ja kestävyysominaisuudet.

Yritys tunnetaan myös palvelukyvyistään. Kurikka Timber toimittaa ikkunateollisuuteen yksilöllisillä, tilaajille optimaalisia toimituseriä. Myös mitoituksissa kyetään ottamaan huomioon asiakkaiden erityistoiveet ja -vaatimukset.

Tuotekehitys on paneutunut

erityisesti ikkunoiden energiataloudellisuuteen sekä aihioiden väentymättömyyteen ja tasalaatuisuuteen. Kurikka Timber on kehittänyt uutena tuotteena eristetyn ikkuna-aihion, joka vastaa yhä kasvaviin energiataloudellisuuden vaatimuksiin.

Yritys edistää ekologisuutta ja energiataloudellisuutta jalostusketjussa kokonaisuudessaan, puun hankinnasta valmiiksi tuotteeksi. Yrityksellä on ISO 9001 –laatusertifikaatti sekä PEFC- ja SP-sertifikaatit. PEFC-sertifikaatti osoittaa että puun korjuussa sekä leimikoiden suunnittelussa ja hoidossa sovelletaan kaikilta osin kestävän metsätalouden periaatteita.

Pinomatic Oy on toimittanut vuonna 2006 Kurikka Timberille

sormijatkoslinjan mekanisoinnin, jota vielä modernisoitiin vuonna 2008 alkupuolella. Linjalla on pääkoneina höylä, konenäkölaite, kaksi optimoivaa katkaisusahaa ja sormijatkoskone. Linjasta löytyy myös kosteusmittauslaite.

Tuotantolinjan alussa linjalle lähtee sahatavaraa ja toisessa päässä linjaa ulos tulee valmiita sormijatkettuja ikkunakomponentteja, tilauskohtaiselle lavalle pakattuna. Linjalla on halutessa mahdollisuus valmistaa myös jatkamattomia puukomponentteja määrämittaain katkottuna.

**Uuden tehtaan automaattiset mekanisointilaitteet**

**Pinomaticilta**

Pinomaticin ja Kurikka Timber Oy:n viimeisin ja suurin projekti on valmistumassa ja tehdas pääsee täyteen tuotantovauhtiin kesäkuun aikana. Pinomatic toimitti uuteen tehtaaseen kaksi erillistä linjako-

konaisuutta, joista toinen on saman tyyppisen sormijatkoslinjan kuin vuonna 2006/2008. Tämän lisäksi toimitettiin pitkälle automatisoitu puristinlinja, jossa pääkoneena on suurjaksopuristin. Tehtaan kapasiteetti tulee olemaan yli 50m<sup>3</sup> valmiita ikkunakarmiaihioita yhdessä työvuorossa.

Kurikka Timberin toimitusjohtaja Jaakko Kurikka ja tuotantopäällikkö Päivö Hietikon mukaan innovatiivinen ote suunnittelussa ratkaisi uuden tehtaan mekanisointilaitteiden toimittajan. ”Meille läheinen yhteistyö konetoimittajien kanssa on elintärkeää. Jokapäiväisessä työssä syntyvät prosessin parannukset ja jo käytössä olevien linjojen edelleen kehittäminen ovat osa kilpailukykyämme ja haluamme toimia kumppanien kanssa jotka vastaavat tarpeisiin myös toimituksen jälkeen”, toteaa Päivö Hietikko.



Jaakko Kurikka ja Päivö Hietikko ovat tyytyväisiä uuden tehdasrakennuksen valmistumisaikataulun pöytätyöön.

## CTR Holztechnik uusi edustajamme Saksassa



Eckart Müller



Maximilian Riegg

Jo yli 10 vuoden ajan CTR Holztechnik on ollut alansa ammattilainen ja partneri modernin eurooppalaisen puuteollisuuden kanssa. Yrityksen on perustanut puutekniikan diplomi-insinööri Eckart Müller vuonna 1998.

Pieni ja erittäin suorituskykyinen yritys tarjoaa asiakkailleen Saksassa ja muilla saksankielisillä alueilla neuvoa ja tukea yritysten valmistautuessa tulevaisuuden haasteille ja otettaessa käyttöön uutta kehittyntä tuotantotekno-

logiaa.

CTR:n pitkä kokemus ja puualan ammattitaito yhdistettynä Pinomaticin toimittamien innovatiivisten ja varmatoimisten laitteiden kanssa auttaa asiakasta löytämään parhaat ratkaisut ja auttaa liiketoiminnan kasvuun.

Yhteyshenkilönne CTR:lla on suunnittelu- ja myynti-insinöörit Eckart Müller ja Maximilian Riegg. Heillä on pitkä kokemus puuteollisuuden tuotantotekniikoista ja suunnittelusta.

### Yhteystiedot:

CTR Holztechnik

Tel. +49 (0) 8062 7255 15-0

e-mail [info@ctr-holztechnik.com](mailto:info@ctr-holztechnik.com)

Internet [www.ctr-holztechnik.com](http://www.ctr-holztechnik.com)

## Finnso Bois uusi agentti Ranskassa

Christian Lallialla on 20 vuoden kokemus koneiden ja laitteiden myynnistä puuteollisuudelle. Christian on vuosien aikana ranskalaisten ja suomalaisten välisen liiketoiminnan ja yhteistyön kautta saavuttanut alan ammattilaisena luotettavan partnerin maineen Ranskassa ja omaa erinomaisen tuntemuksen markkinoista ja tuotantotekniikoista.

Christian Lallia palvelee asiakkaita Ranskassa ja muilla ranskankielisillä alueilla. Yhteistyö suomalaisten kanssa alkoi jo 20 vuotta sitten. Vuonna 1999 Christian perusti oman yrityksen, Finnso Bois, kun yritys jonka palveluksessa hän oli ollut lopetti toimintansa. Christianin paikallinen läsnäolo markkinoilla mahdollistaa liiketoi-



Christian Lallia

minnan sujuvuuden kun asiakkaat voivat käyttää kaupankäynnissä omaa äidinkieltään.

### Yhteystiedot:

Christian Lallia

Puh. +33 1 45 27 73 40

Matkapuh. +33 6 07 90 48 42

E-mail [christian.lallia@finnsobois.com](mailto:christian.lallia@finnsobois.com)

Internet [www.finnsobois.com](http://www.finnsobois.com)

## AS Viljandi Aken ja Uks automatisoi linjaansa Pinomatic laitteilla



Pinomatic 1900 pinontalaite pintakäsittelylinjan lopussa.

**Pinomatic 1900 pinonta- ja pinonpurkulaitteet paiskivat töitä Viljandi Aken ja Uks ovitehtaalla Viljandissa, Eestissä. Ensimmäisen toimituksen jälkeen asiakas vakuuttui Pinomatic Oy:n osaamisesta niin, että tähän mennessä on hankittu jo useita vastaavia laitteistoja.**

Viljandi Aken ja Uks on ikkuna- ja ovivalmistaja. Yritys valmistaa ja markkinoi puisia ja puu-alumiinirunkoisia ikkunoita, parvekeovia sekä sisä- ja ulko-ovia. Tuotteet valmistetaan standardi- ja erikoismittaisina. Valikoimaa löytyy niin pientalorakentamiseen kuin julkisiin rakennuksiinkin.

Pääkonttori sijaitsee Viljandissa, missä ovat myös yrityksen ikkuna- ja ovitehtaat. Komponentitehdas on Võrumaan Saran kylässä.

Tehdas on perustettu 1990 ja se työllisti tuolloin 35 työntekijää. Nykyisille yksityiselle omistajille yritys siirtyi 1995. Tänä päivänä tehdas työllistää noin 475 työntekijää. Yrityksen liikevaihto on noin 27,8 miljoonaa euroa vuonna 2008 ja päämarkkina-alue on Skandinaavia. Yrityksellä on ISO 9001 laatusertifikaatti.

Ensimmäinen Pinomaticin toimitus Viljandi Aken ja Uks AS:lle oli loppuvuodesta 2005, kun Pinomatic 1900 pinkkari asennettiin reunalistakoneen syöttöön. Sen jälkeen tehtaalle on ollut useita toimituksia, muun muassa työstö- ja maalauslinjalle, ja pelkästään Pinomatic 1900 pinkkareita tehtaalla on käytössä peräti seitsemän kappaletta.

Osa toimituksista on ollut pelkkiä Pinomatic 1900 pinonta- tai pinonpurkulaitteita. Nämä viimeiset toimitukset ovat siitä erityisiä, että ne ovat olleet asiakkaan toivomuksesta ilman asennusta ja asiakas on asentanut ja käyttöönottanut pinkkarit itse. Tämä osoittaa hyvin 1900 pinonlajaitteen helppokäyttöisyyden myös asennus vaiheessa.

### Lisää kilpailukykyä

Viljandi Aken ja Uks oviyhteyksien johtaja Jaan Vides kertoo, että yhteistyö Pinomaticin kanssa on osoittautunut erittäin hyväksi: "Kiitos Pinomatic pinontalaitteiden, meillä on ollut mahdollisuus vähentää työntekijöiden raskasta nostelutyötä, ja näin olemme myös kasvattaneet tuottavuutta. Tämä on myös mahdollistanut kilpailukyvyn markkinoilla. Äskettäin törmäsin hyvään esimerkkiin Pinomatic laitteiden laadusta: Keskustelles-

sani Pinomatic pinkkareista kunnossapidosta vastaavien henkilöiden kanssa, he olivat kokonaan "unohtaneet" kyseiset laitteet. Voin siis sanoa että laitteiden kanssa ei todellakaan ole ollut ongelmia ja toivonkin että voimme jatkossakin tehdä yhteistyötämme Pinomaticin kanssa samalla tavalla," Jaan Vides toteaa lopuksi.



**Pinomatic mukana Puu 2009 -messuilla 2.-4.9.2009**

**Pinomatic osallistuu jälleen Puu 2009 -messuille Jyväskylässä. Tervetuloa vierailemaan osastollemme B-221**

# Tuotantolinjojen automatisointiratkaisuja

## Osa 5. Liimalevyypuristinlinja

Pinomatic voi toimittaa liimalevytehtaille koko automaattisen tuotantolinjan jatkuvatoimisilla puristimilla ja konenäkölaitteella, avaimet käteen toimituksena.

Liimalevyypuristimien lämmitettävä etuosa aktivoi liiman nopeasti ja sallii puristusajan oleellisen lyhentämisen. Puristimen takaosa on jäähdytysalue. Puristimella voidaan puristaa sekä kovia että pehmeitä puulajeja. Lämpö puristuksen aikana vastaa lämpölevyypuristustekniikkaa, kun taas kitkapuristimen ominaisuudet, kuten minimaalinen hiontarve ja laitteen hyvä soveltuvuus linjakoneeksi ovat myös olemassa.

Puristimia löytyy eri malleja kapasiteettivaatimusten ja maksimilevykoon mukaan. Nyt tutustumme liimalevylinjan toimintaan, alkaen höylän syötöstä.



### 5. Hionta ja pinonta

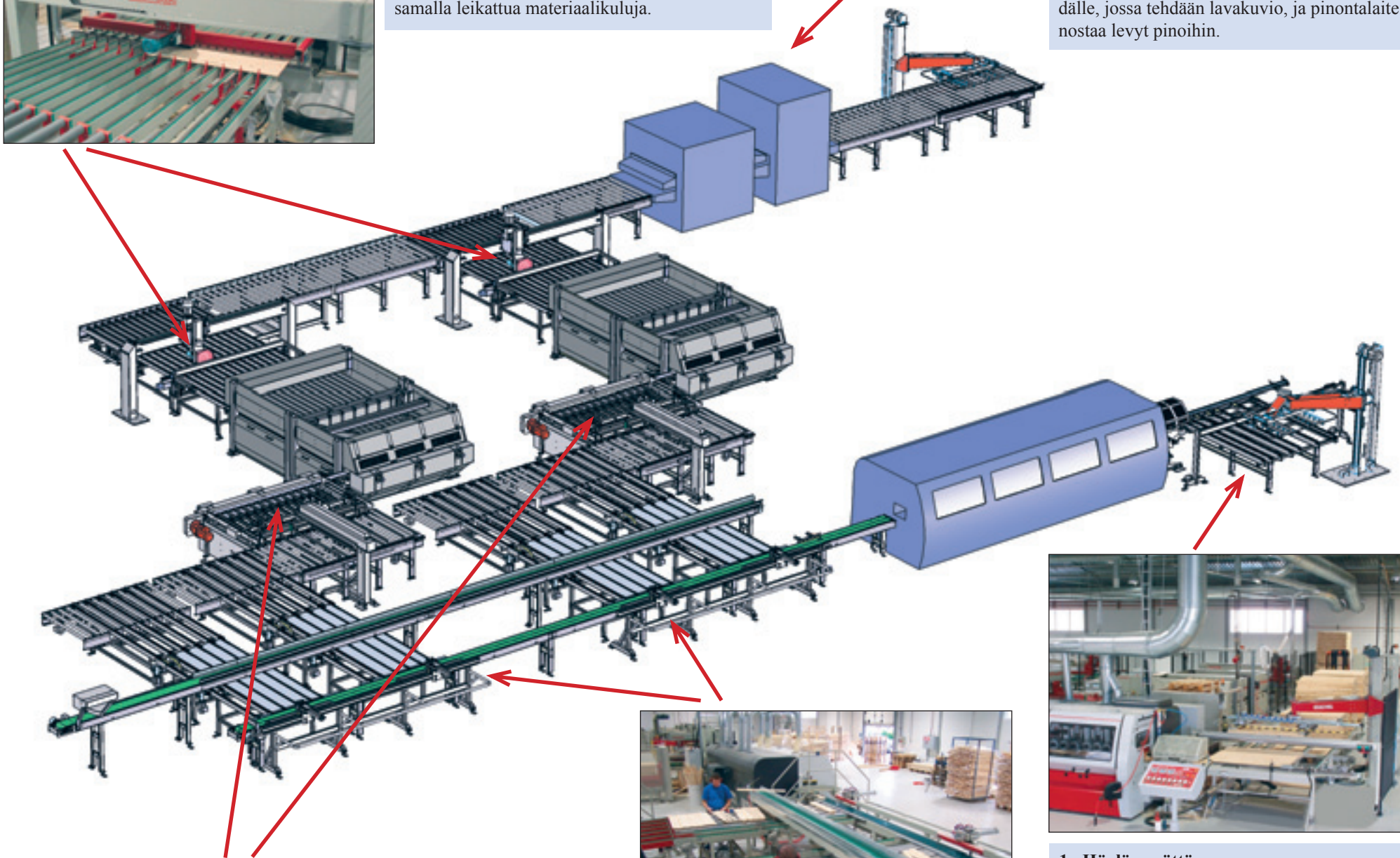
Puristimen jälkeinen kuljetinlaitteisto kerää levyt yhteen ja siirtää ne hiomakoneille, joissa levyn ala- ja yläpinta hiotaan.

Hionnan jälkeen levyt siirtyvät koontipöydälle, jossa tehdään lavakuvio, ja pinontalaite nostaa levyt pinoihin.



### 4. Sahaus

Linja voidaan varustaa halkaisusahalla, joka sahaa sauman suuntaisesti, tai trimmerisahalla, joka tarvittaessa halkaisee levyn ja/tai tasaa päät. Näin voidaan parantaa puunkäyttöastetta ja samalla leikattua materiaalikuluja.



### 1. Höylän syöttö

Linjan alussa pinonpurkulaite nostelee pituuskatkaistut kappaleet linjalle. Höylänannostelu-laite annostelee kappaleet höyläkoneelle.



### 3. Puristin

Skannerin jälkeen lamellit ohjataan puristimien etupöydille. Etupöydiltä erikoisnopea syöttölaite (maksimi nopeus 300 m/min) annostelee lamellit patentoidun kuulaliimoittimen kautta puristimelle.

Hydraulinen työntölevy työntää säleet yksitellen puristimeen. Puristimia löytyy eri pituisia ja levyisiä kapasiteettivaatimusten mukaan.



### 2. Manuaalinen tai automaattinen laadutus

Höylältä säleet tulevat kuljettimelle, josta ne siirtyvät poikittaiskulkukuljettimelle. Lajittelija kerää ladelman lajittelupöydälle, tarkistaa sen ja lähettää sen kuljettimilla eteenpäin liimoittimen syöttöön. Raakkirimakuljetin vie lajittelijoiden hylkäämät kappaleet pois.

Linjaan voidaan lisätä myös konenäkölaite, jolla korvataan manuaalinen laadutus. Tällöin konenäkölaitteen lisäksi linjalle tarvitaan erikoiskuljettimet höyläkoneen jälkeen. Vierekkäin olevat lamellit kaadetaan, erotellaan, rikkoutuneet poistetaan ja syötetään skanneriin. Eri laatu-luokat puristetaan tai osa laaduista ohjataan sivuun esim. pinontalaitteelle.



## Työntekijöitä esittelyssä

# Pinomatic Oy:n tuotannossa rautaisia ammattilaisia

Pinomatic tuotteiden tuotannossa on mukana osaavaa henkilökuntaa ja rautaista tietotaitoa. Tuotannossa toteutetaan linjat ja laitteet juuri niin kuin asiakas on ne tilannut. Oman vahvan kokemuksensa tuotantoon tuovat Pinomaticin tuotantopäälliköt.

**Seppo Lehtinen** toimii Pinomaticin tuotantopäällikkönä vastaten mekaanisesta tuotannosta. Seppo on ollut Pinomaticin palveluksessa vuodesta 2002. Konstruktio- ja tekniikan insinööriksi opiskelleella Sepolla on yli 30 vuoden kokemus kuljetinalasta ja tähän aikaan mahtuu tehtäviä muun muassa matka-asentajana ja suunnitteluisinöörinä. Seppo on ollut mukana myös useilla ulkomaankomennuksilla ja toiminut projektipäällikkönä paperiteollisuuden kuljetinjärjestelmätoimitusprojekteissa, oman laaja-alaisen näkemyksen toimituskokonaisuuksista.

Maaliskuussa 50-vuotissyntymäpäiväänsä viettänyt Seppo harrastaa liikuntaa, mm. sauvakävelyä ja sulkapalloa, remonttihommia sekä hyötyliikuntaa mm. metsässä polttopuita tehden.

**Jouko Ventelä** toimii tuotantopäällikkönä vastaten sähköautomaatiosta. Joukolla tulee tänä vuonna täyteen jo 15 vuotta Pinomaticilla ja hän tuntee yrityksen ja tuotannon kuin omat taskunsa.

Jouko on koulutukseltaan sähkötekniikko ja tuntee sähköalan perinpohjaisesti. Näkemystä nykyiseen työhön tuo muun muassa pitkä kokemus sähkösuunnittelusta ja asennustehtävistä sekä asennustyönjohtamisesta.

Jouko harrastaa vanhojen autojen ja traktoreiden kanssa ”rassailua”. Hän on muun muassa entisöinyt vuosimallia 1973 olevan Chevrolet Corvetten todella upeaan kuntoon.

Työn ja harrastusten ohella lisätyösarkaa Joukolle tuo maanviljely. Hän viljelee kotitilaansa ja pelloilla kasvaa muun muassa kuminaa.



Jouko lähdessä ajelulle Corvettellaan, Seppo luottaa sauvakävelyyn.

## Ansioituneita

Pinomatic Oy muistaa ansioituneita työntekijöitään Suomen Yrittäjien ansioristillä. Aiemmin ansioristin saaneet pitkäaikaiset työntekijät esittelimme numerossa 1/2008.



**Juha Pitkäranta** on työskennellyt Pinomatic Oy:n palveluksessa 10 vuotta. Juha tuli taloon aikoinaan koneasentajaksi ja on sen jälkeen toiminut myös huollon parissa. Juha on liimalevypuristinekspertti ja toimii nykyisin pääasiassa tuotekehitystehtävissä. Työssään hän on kouluttautunut myös automaatio-ohjelmointiin.

## Nimityksiä



**Marko Jaakkola** on aloittanut Pinomatic Oy:n palveluksessa 5.5.2008. Marko on koulutukseltaan sähkötekniikan insinööri. Hän teki päättötyönsä ohjelmoitavien logiikoiden ja kosketusnäyttöjen eri liityntäteknikoista.

Markon työtehtäviin kuuluu laitteiden ja linjojen ohjelmointi ja käyttöönotto. Lisäksi hän on Pinomatic Wood Vision konenäkölaitteesta vastaava käyttöönottaja.

Markolla on aiempaa työkokemusta sähkökunnossapitotehtävistä muun muassa sahalaitoksella, sekä sähköautomaatioasennustehtävistä ja laitekokoonpanosta.

Seuraava Pinomatic News -lehti ilmestyy syksyllä 2009.

## pinomatic

Pinomatic Oy  
Pohjolantie 7,  
61800 KAUAJOKI  
FINLAND

Puh. 020 741 9720  
Fax 020 741 9759  
pinomatic@pinomatic.fi  
www.pinomatic.fi

### Hallinto

Matti Rantala  
Toimitusjohtaja  
Puh. 020 741 9743  
matti.rantala@pinomatic.fi

### Huolto ja varaosat

Puh. 020 741 9727  
service@pinomatic.fi

### Myynti

Petri Oravamäki  
Varatoimitusjohtaja  
Puh. 020 741 9740  
petri.oravamaki@pinomatic.fi

Jani Hiula  
Huoltovastaava  
Puh. 020 741 9725  
jani.hiula@pinomatic.fi

### Pinomatic News 1/2009

Pinomatic Oy:n asiakaslehti  
5. vuosikerta

Ville Hautanen  
Myynti-insinööri  
Puh. 020 741 9724  
ville.hautanen@pinomatic.fi

Toimitus:  
Anne-Mari Hautala,  
Pinomatic Oy  
Puh. 020 741 9723  
anne-mari.hautala@pinomatic.fi

Sami Malinen  
Myynti-insinööri  
Puh. 020 741 9735  
sami.malinen@pinomatic.fi

Taitto ja painatus:  
T:mi SeT-Print,  
Teija Seppälä

## Pinomatic menestyi sählyturnauksessa



**Pinomatic sijoittui  
Kauhajoella sählyn Firmapuulaakiturnauksessa kolmanneksi.**