

Pinomatic mukana Ligna-messuilla!



Tervetuloa osastollemme F78, halli 12

Pinomatic osallistuu nyt toista kertaa Ligna messuille ja tavoitteet on tietenkin asetettu korkealle. Esillä on Pinomaticin laatutuotteita, joilla tuotantoon saadaan lisäpotkua.

Vajaat kaksi vuotta tuotevalikoimaamme kuulunut Pinomatic Wood Vision konenäkölaite pääsee heti mukaan Ligna messuille ja työnäytöksiä on luvassa. Konenäkölaite tuo tehokkuutta laadutukseen esim. katkaisusaha- ja höylälinjoille.

Pinomatic Servo2403 pinontalaite tulee tekemään väsymättä töitä messuilla aamusta iltaan. Huippunopealla pinkkarilla saadaan esimerkiksi tuotantolinjojen nopeista työstökoneista huippu tehot hyödynnettyä kun laite voidaan asentaa koneen syöttö-

päähän ja vastaanottopäähän.

Pinomatic tarjoaa ratkaisuja lähes 20 vuoden kokemuksella!

Osaamisalueita ovat mm. ovi- ja ikkunatehtaat, sahojen jatkojalostus, huonekalu-, liimalevy- ja levykalustehtaat sekä pintakäsittelylinjojen mekanisoinnit. Tuoteisiin kuuluu pinonta- ja mekanisointilaitteet, konenäkölaitteet ja liimalevypuristimet. Kaikki laitteet ja linjat valmistetaan omalla tehtaalla koneistuksesta sähköistykseseen ja automatisointiin. Lukuisat hyvät referenssit vakuuttavat myös uudet asiakkaat Pinomatic tuotteista!



Ligna messuilla mukana Matti, Petri, Anne-Mari, Ville, Jaakko ja Mika.

Vest-Wood Estonia AS luottaa Pinomaticin laatuun



Pinomatic Oy:n ja Vest-Wood Estonia AS:n yhteistyö pyörähti käyntiin nopeaan tahtiin vuoden 2005 aikana. Ensimmäinen linjatoimitus oli juuri ja juuri ehdytty toimittaa kun kaksi seuraavaa kaupaa lyötiin jo lukkoon.

Vest-Wood Estonia AS:n projektipäällikkö John Tøttrup (vas) ja Pinomaticin vientipäällikkö Mika Nyystilä seurasivat linjan koeajoa Pinomaticin tehtaalla.

Pinomaticin toimitukset sisältävät pinonpurku- ja pinontalaitteita sekä erilaisia automaattisia kuljetinjärjestelmiä mm. pintakäsittelyyn.

Projektipäällikkö John Tøttrup Rakveren tehtaalta kertoo, että Pinomaticilla on ollut paljon hyviä ideoita ja yhteistyö on ollut hyvin rakentavaa. Myös Pinomaticin huolto-osasto saa kiitosta toimituksen jälkeisestä hyvästä seurannasta.

Pinomatic Oy on toimittanut lukuisia lait-

teita ja linjoja Vest-Wood konsernin tehtaalle Suomeen, joten referenssit puhuivat puolestaan ja Vest-Wood Estonian oli myös helppo kääntyä Pinomaticin puoleen tuotantolinjoja ja -menetelmiä kehitettäessä.

Vest-Wood Estonia AS:n tuotteita ovat pääasiassa sisäovet ja karmit. Tehdas työllistää Rakveressa yli 700 henkilöä. Vest-Wood Estonia AS kuuluu tanskalaiseen Vest-Wood-konserniin, joka on yksi Euroopan johtavista sisä- ja ulko-ovien valmistajista. Vest-Wood on osa kansainvälistä JELD-WEN-konsernia.

Incap Furniture Oy:n liimalevypuristinlinja yksi maailman moderneimpia

Incap Furniture Oy valitsi huippumodernilleliimalevylinjalle Kärsämäen tehtaalleen mekanisointilaitteiksi Pinomaticin laitteet vuonna 2001. Sen jälkeen Pinomatic on toimittanut myös Haapaveden ja Varpaisjärven tehtaalle erilaisia mekanisointiratkaisuja.

Incap Furniture on maailman suurimpia massiivipuisten mäntyhöylälinjojen valmistajia, jonka kokemus juontaa lähes 30 vuoden taakse. Työntekijöitä yrityksen palveluksessa on tällä hetkellä noin 300 ja liikevaihto on n. 70 miljoonaa euroa. Pääkonttori sijaitsee Oulussa.

Suurin osa Incap Furnituren tuotannosta menee vientiin - Suomen osuus liikevaihdosta on vain muutamia prosentteja. Suurimmat vien-

timarkkinat ovat Keski-Eurooppa ja Pohjois-Amerikka ja lisäksi tuotteita menee Pohjoismaihin, Kaukoihin ja Lähi-itään. Yrityksen asiakkaita ovat johtavat kansainväliset huonekalujen myyntiketjut.

Maailman johtavan leluvalmistajan LEGON kanssa vuoden 2007 alussa solmittu monivuotinen ja maailmanlaajuinen yhteistyösopimus on ainutlaatuinen. Sen puitteissa Incap Furniture markkinoi, myy ja valmistaa LEGO lastenhuonekaluja yksinoikeudella.

Laadun takeena on Lloyd's Register Quality Assurancen sertifioima laatujärjestelmä. Yrityksen ympäristötyötä ohjaa saman tahon myöntämä ISO 14001 -sertifikaatti. Incap Furnituren ympäristötoiminnan tavoitteita on muun muassa mahdollisimman ympäristöystävällisten raaka-aineiden käyttäminen. Esimerkiksi pintakäsittelyaineet ovat kaikki vesiohenteisia ja uv kovettavia eli liuotin-

päästöjä ei näin ollen synny.

Incap Furniturella on käytössä kaksi liimalevypuristinlinjaa. Pinomaticin tehokkainta mallia olevat Innova-puristimet työstävät tehokkaaseen tahtiin mäntyliimalevyä ja huonekalukomponentteja joustavasti asiakkaiden tilausten mukaan.

Liimalevypuristinlinjojen mekanisoinnin lisäksi Pinomatic on toimittanut Incap Furnituren tehtaalle muun muassa maalauks- ja pintakäsittelylinjojen, työstölinjojen ja tappilinjojen alku- ja loppupäät. Pelkästään Pinomaticin pinonta- ja pinonpurkulaiteita tehtaalla on 16 kappaletta.

Linjojen toimivuus takaa sujuvan ja kannattavan tuotannon. Näin pitkien tuotantolinjakokonaisuuksien pyörittäminen vaatii myös

huolto- ja varaosapalvelulta erityistä joustavuutta. Huoltoajat sovitaan tarpeiden mukaan ja varaosavarausta on aina niin sanottu kriittiset osat heti saatavilla.

Tehdaspäällikkö Raino Lipponen Incap Furnituren

Kärsämäen tehtaalla kertoo, että Pinomaticin toimintaan ollaan tyytyväisiä, tarvittavat muutokset on hoidettu ripeästi ja erityisesti varaosien saatavuus on hyvällä tasolla ja ne on saatu nopeasti tehtaalle.



Virolainen koivuliimalevyvalmistaja Ecobirch hankki Pinomatic Wood Vision konenäkölaitteen

Pinomatic Wood Vision konenäkölaite laaduttaa koivutuotteita Ecobirch AS:n liimalevytehtaalla. Konenäkölaitetoimitus oli Pinomaticin ja Ecobirchin ensimmäinen projekti. Ecobirch tutustui Pinomatic Wood Visionin toimintaan helmikuulla 2006 järjestetyillä testipäivillä ja kauppa lyötiin lukkoon syksyllä 2006.

Ecobirch-ryhmällä on kolme sahaa ja yksi moderni liimalevytehdas Virossa. Ecobirchin tuotantoon kuuluu pääasiassa koivusta valmistetut tuotteet. Lisäksi Ecobirchillä on pääosakkuus John Horner & Son Ltd myyntiyrityksestä Iso-Britanniassa ja Scandi Floor Eesti AS:n tehtaasta Virossa.

Sahojen hyvä sijainti takaa Ecobirchille parhaan mahdollisen saatavuuden virolaiselle koivu raaka-aineelle. Tuotannossa käytetään puutavaraa joka tulee ainoastaan

hyvin hoidetuista ja kestävästä kehityksen ohjelman mukaisesti kontrolloiduista metsistä.

Ecobirchin tavoite on olla asiakkaidensa ykkösvalinta toimitajana. Näin ollen periaate onkin käyttää raaka-ainetta joka tulee kestävästä kehityksen periaatteella hoidetuista metsistä, säilyttää tuotteiden hyvä ja tasainen laatu ja pysyä tarkasti sovitussa toimitusajoissa.

Ecobirch AS:n päätuotteita ovat koivusahatavara, liimalevy ja komponentit huonekaluteollisuudelle. Yrityksen tuotteiden päämarkkina-alueet kotimaan lisäksi ovat Iso-Britannia, Saksa, Unkari, Ruotsi ja USA.

Ecobirch hankki Pinomatic Wood Vision konenäkölaitteen Pärnussa sijaitsevalle liimalevytehtaalleen. Laite asennettiin tuotantoon vuoden 2006 lopulla. Tuotanto pyörii Pärnussa kahdessa vuorossa. Laadutuksessa oli aiemmin vuoroa kohti aina viisi tai kuusi työn-

tekijää, nyt konenäkölaite tekee saman työn.

“Valitsimme Pinomatic Wood Vision konenäkölaitteen, koska yhteistyö Pinomaticin kanssa on sujuvaa ja asioihin paneudu-

taan hyvin. He myös todella haluaivat kehittää konenäkölaitetta kanssamme, jolloin saamme parhaan hyödyn ja tulokset molempien yritysten näkökulmasta”, toimitusjohtaja

Gert Rahnel kertoo.

”Konenäkölaite vastasi asettamiemme ennako-odotuksia erittäin hyvin”, lisää tuotantojohtaja Jaanus Saarepuu.



Erik Åstrand esitteli konenäköpäivillä skannaustuloksia Jaanus Saarepuulle ja Peedo Pihlakille.

Kannonpuu Oy:n tuotannossa viisailta investoinneilla tasainen kasvu

Kannonpuu Oys sai 13.1.2007 huomattavan tunnustuksen yritystoiminnastaan. Keski-Suomen maakunnallinen yrittäjäpalkinto otettiin yrityksessä ilahtuneina vastaan.

Kannonpuu on harjoittanut puusepänteollisuutta Kannonkoskella vuodesta 1980 saakka. Yritys on yksi Suomen suurimpia ovenkarmien

valmistajia. Tuotevalikoimassa ovat puuvalmiit, valmiiksi maalatut tai lakatut karmit. Tuotteisiin kuuluu myös ovikomponentteja, liimattuja aihioita sekä muita osia ja komponentteja puusepänteollisuudelle. Raaka-aineina on pääasiassa mänty ja kuusi.

Kannonpuu toimittaa tuotteen sa ikkuna- ja oviteollisuudelle kotimaahan ja vientiä on Ruotsiin,

Norjaan ja Saksaan. Yrityksen liikevaihto on 4,5 miljoonaa euroa ja henkilöstön määrä on 55.

Toimintaperiaatteena on ollut tasainen hillitty kasvu, noin 10-15% prosenttia vuodessa. Menestyvä yritys pyrkii pysymään ajan hermolla ja uusia suunnitelmiäkin on aina vireillä. Tuotantolinjat halutaan pitää kilpailukykyisinä ja kasvaviin kapasiteettivaatimuksiin vastataan tarvittaessa hyvin suunnitelluilla parannuksilla. Erikoistuotantoon räätälöidyt linjat ovat suuria investointeja mutta niiden avulla Kannonpuu on päässyt askeleen edelle alan keskimääräisestä kehityksestä.

Pinomatic Oy ja Kannonpuu ovat tehneet tiivistä yhteistyötä tuotantolinjojen toteutuksessa viimeisen neljän vuoden aikana. Linja toimituksia on ollut kaikkiaan



Kuva: Anna-Leena Pänkäläinen.

Toimitusjohtaja Alf Norrgårdin mukaan Pinomaticin toimitukset ja laitteet ovat pelanneet moitteettomasti ja lisäksi asiakkaan tarpeet on otettu hyvin huomioon suunnitteluvaiheessa.

kolme, jotka ovat sisältäneet laitteita katkaisusahoille, höyläkoneelle ja pintakäsittelyyn. Investoinnit jatkuvat ja Kannonpuu on pyytännyt tarjouksia myös uusiin tuotannon kehittämissä suunnitelmiin.

Kannonpuun omistavat Alf Norrgård, joka toimii yhtiössä toimitusjohtajana sekä Seppo Riikonen, joka on hallituksen puheenjohtaja. Kannonkoskella toimii myös puukomponenttien valmistukseen erikoistunut yritys RPN-Wood Oy, jolla on sama omistus pohja. Myös RPN-Woodin tuotannosta löytyy Pinomatic-laitteita.

Pinomatic 1900 pinontalaite ovikarmien pinonnassa pintakäsittelylinjalla.

Tuotantolinjojen automatisointiratkaisuja

Osa 1. Sormijatkaminen

Aloitamme uuden juttusarjan, jossa esittelemme erilaisten puuntyöstökoneiden tai puutuotteiden valmistuksen automatisointia esimerkitapauksin.

Pinomatic Oy on toimittanut useita laitteita sormijatkoslinjan automatisointiin parantamaan linjan kapasiteettia ja ergonomiaa. Toimitukset ovat olleet yksittäisiä laitteita tai koko linjojen automatisointeja. Kaikissa toimittamissamme laitteissa on otettu huomioon asiakkaiden erityisvaatimukset. Joissakin tapauksissa olemassa olevan sormijatkoskoneen kapasiteettia on pystytty lisäämään jopa 40%, ilman että sormijatkoskonetta on tarvinnut uusia.



Puutavaranipun purku

Nipun purku voidaan suorittaa perinteisellä nipunkaatoilaitteella tai uudemmalla versiolla jossa alipainetarttuja nostaa kerroksen annosteluketjuille, josta kappaleet annostellaan konenäkölaitteelle tai höyläkoneelle. Myös väliriemojen käsittelylaitteet toimitetaan tarvittaessa.

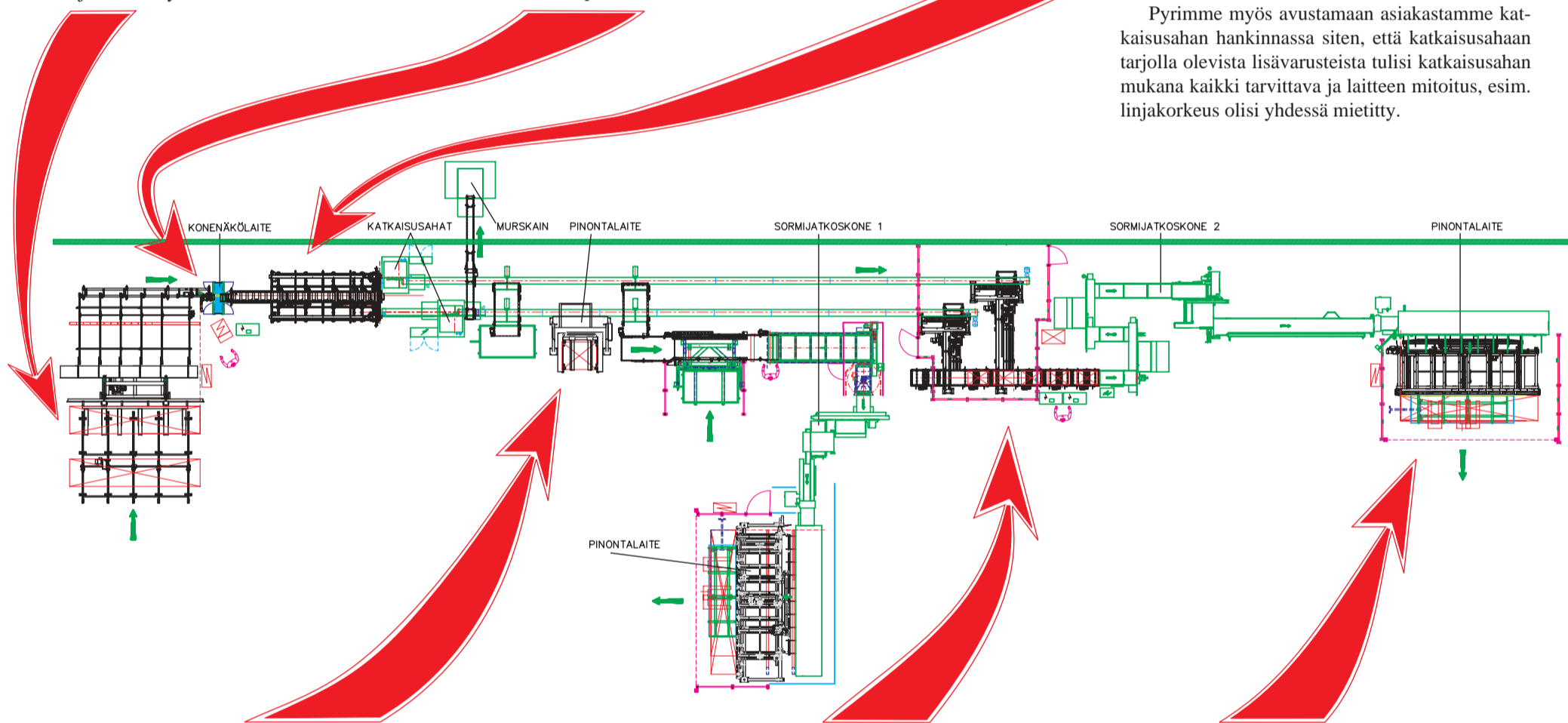
Konenäkölaitteet

Viimeaikaiset toimituksemme on sisältäneet **Pinomatic Wood Vision** konenäkölaitteet. Mikäli asiakkaalla on ollut jo aiemmin käytössä konenäkölaite on tämä liitetty osaksi linjaa ja konenäkölaitteen ympärille on toimitettu Pinomaticin erikoiskuljettimet impulssilaskurein.

Katkaisusahat

Olemme toimittaneet laitteitamme useiden tunnetuimpien katkaisusahamerkkien ympärille ja osaamme ottaa niiden erityisvaateet huomioon. Osa linjatoimituksista on rakennettu kahdelle katkaisusahalle.

Pyrimme myös avustamaan asiakastamme katkaisusahan hankinnassa siten, että katkaisusahaan tarjolla olevista lisävarusteista tulisi katkaisusahan mukana kaikki tarvittava ja laitteen mitoitus, esim. linjakorkeus olisi yhdessä mietitty.



Pinontalaite katkaisusahalle

Toisinaan katkaisusahan jälkeen halutaan erottaa määrämittäkappaleita, jotka eivät mene sormijatkokseen. Tällöin linjaan asennetaan **Pinomatic OS pinontalaite**, joka pinoaa kappaleet automaattisesti.



Sormijatkoskoneen syöttö

Olemme toimittaneet laitteitamme useiden tunnetuimpien sormijatkoskoneimerkkien syöttöön ja osaamme ottaa niiden erityisvaateet huomioon. Toimitusohjelmastamme löytyy laitteet sekä vaaka - että pystyliitoskoneiden automaattiseen syöttöön. Toisinaan jatkettavat kappaleet kerätään laatikkoon, josta ne kipataan ja erotellaan automaattisesti sormijatkoskoneelle käyttökelpoisen avustaja annostelua.

Uutuutena Pinomatic on kehittänyt **täysautomaattisen ladontalaitteen** (kuvassa), joka tekee noin 60 cm leveitä annoksia ja syöttää sormijatkoskonetta miehittämättömästi.

Trimmerisahat

Hankkimalla sormijatkospuristimen jälkeen trimmerisahalaitteiston, kappaleet voidaan katkoa asiakkaan haluamiin määrämittäihin ennen pinontaa. Katkaisuteriä voidaan asentaa 2 - 7 kpl rinnakkain.



Pinontalaite

Sormijatkospuristimen jälkeen on **automaattinen pinontalaite**, joka voidaan varustaa välirimakaseteilla. Pinontalaitteen yhteyteen on saatavissa puutavaranippukuljettimet ja suojakääretelineet tai muut vastaavat lisälaitteet

Mikäli olette hankkimassa tai suunnittelemassa lisäautomaatiota sormijatkoskoneen ympärille, älä epäröi ottaa yhteyttä. Uskomme että meillä löytyy mielenkiintoisia ratkaisuja myös Teidän tarpeisiinne!

Pinomatic Oy:n referenssit vakuuttivat AA-Puu Oy:n

Pinomatic Oy:n ja Kuhmossa sijaitsevan AA-Puu Oy:n ensimmäinen yhteinen projekti on saatu päätökseen. Asennustyö on valmis ja uusi maalauslinja on käytössä.

Kuhmon AA-Puu Oy on perustettu vuonna 1997. Alansa kehityksen kärkeä edustavan yrityksen päätoimiala on päätyöntö ja määrämittainen höylätavara. Yritys työllistää 15 henkilöä ja liikevaihto vuonna 2006 oli 6,4 miljoonaa

euroa. Asiakkaina ovat kotimaiset tukkuliikkeet ja lisäksi AA-Puu vie tuotteitaan Japaniin ja Kreikkaan.

Kuhmon AA-Puu Oy:n tuotteet valmistetaan korkealaatuisesta männystä ja kuusesta. Yritys valmistaa asiakkailleen myös lyhyet erikoissarjat. Tuotevalikoimaan kuuluu muun muassa erilaiset paneelit ja verhouslaudat, sormijatkettu sahatavara ja hienosahatut lankut ja laudat. Kutistekalvoon pakkaaminen takaa laadun säilymisen muuttumattomana asiakkaalle asti kuljetuksesta ja välimatkoista huolimatta.

Pinomatic Oy toimitti maa-

liskuussa maalauslinjan mekani-sointilaitteet AA-Puu Oy:lle ja asennustyö saatiin valmiiksi ripeään tahtiin. Toimitukseen kuuluu muun muassa nippukuljettimet, pinonpurkulaite Pinomatic 4402 alipainelaatikotarttujilla, laudankääntölaite, pontistairrottaja, pinotalaitteet maalatulle laudalle sekä muita mekanisointiratkaisuja.

Kyseessä on Pinomaticin ensimmäinen toimitus AA-Puu Oy:lle. Toimitusjohtaja Arto Appelgrenin mukaan Pinomaticin vahvat referenssit vakuuttivat heidät todella hyvin siitä, että linjan laitteet hankitaan varmasti oikeasta paikasta. Arto Appelgren sekä Hannu Gröhn ja Kari Holappa kävivät Pinomaticin tehtaalla seuraamassa linjan koeajoa ja linjan hyvä toimivuus vakuutti heidät.

Toimitusjohtaja Arto Appelgrenin mukaan tiukasta aikataulusta huolimatta Pinomaticin toimitus ja asennustyöt ovat sujuneet hyvin ja aikataulun mukaisesti. Työn laatu on hyvä ja suunnittelutyö on onnistunut hyvin huomioiden tilaratkaisun. Koeajot Kauhajoella antoivat jo varmuuden siitä, että toimittaja valinta oli ollut oikea. Tehdaskoeajo varmistaa laitteiston toimivuuden ja nopeuttaa asennuksen tilaajan tuotantolaitoksella. Yksi perustekijöistä toimittaja valinnassa oli vahva logiikan ja sähköistämisen osaaminen. Valinta ei perustunut niinkään hintaan vaan laatuun ja toimitusvarmuuteen. Uskomme pystyvämme näillä laitteilla palvelemaan asiakkaitamme tulevaisuudessa entistä paremmin.



AA-Puu Oy:n Arto Appelgren, Hannu Gröhn ja Kari Holappa vakuuttivat linjan koeajosta.

Nimityksiä



Ari Järviluoma on aloittanut työnsä Pinomatic Oy:llä 21.8.2006 alkaen. Arin tehtäviin kuuluu projektien hoitaminen ja projektitoiminnan kehittäminen sekä lisäksi konepuolen ostot. Ari on koulutukseltaan koneteknikko ja on työskennellyt aiemmin useita vuosia materiaalinkäsittelyalalla.



Janne Pääkkönen on tullut mukaan 11.12.2006 Pinomaticin konepuolen osavalmistukseen ja kokoonpanoon. Janne on koulutukseltaan ajoneuvoasentaja. Yli kuuden vuoden työkokemus on kertynyt metallialan töissä.

Eläkkeelle



Erkki Järvistö on ensimmäinen Pinomatic Oy:n henkilöstöstä eläkkeelle jäänyt työntekijä ja palvelusvuosia hänelle ehti kertyä 15. Erkki työskenteli sähkökeskusten kokoonpanossa vuodesta 1991 saakka ja eläkkeelle hän siirtyi 2006. Eläkepäiville harrastukseksi riittää erilaisia ”rästiin jääneitä” töitä. Erkki on myös mukana Pinomaticin maraton porukassa tähtäämässä 16.6.2007 Forssassa pidettävälle Suvillan puolimaratonille.



Pinomatic mukana Puu 2007 -messuilla 6.-8.9.2007

Pinomatic osallistuu jälleen Puu 2007 -messuille Jyväskylässä. Tervetuloa vierailemaan osastollemme B-414

pinomatic

Pinomatic Oy
Pohjolan tie 7, 61800 KAUHAJOKI
Puh. (06) 235 0300
Fax (06) 235 0333
pinomatic@pinomatic.fi
www.pinomatic.fi

Hallinto
Matti Rantala
Toimitusjohtaja
Puh. (06) 235 0320
gsm 0400 561 504
matti.rantala@pinomatic.fi

Myynti
Petri Oravamäki
Varatoimitusjohtaja
Puh. (06) 235 0321
gsm 0400 266 078
petri.oravamaki@pinomatic.fi

Mika Nyystilä
Vientipäällikkö
Puh. (06) 235 0330
gsm 050 538 7500
mika.nyystila@pinomatic.fi

Ville Hautanen
Myynti-insinööri
Puh. (06) 235 0346
gsm 050 550 1497
ville.hautanen@pinomatic.fi

Huolto ja varaosat
Juha Pitkäranta
Huoltopäällikkö
Varaosat / kone
Puh. (06) 235 0336
juha.pitkaranta@pinomatic.fi

Jani Hiula
Varaosat / sähkö
Puh. (06) 235 0343
jani.hiula@pinomatic.fi

Pinomatic News 1/2007
Pinomatic Oy:n asiakaslehti
3. vuosikerta

Toimitus:
Pinomatic Oy, Anne-Mari Hautala
Sivunvalmistus ja painatus:
T:mi SeT-Print, Teija Seppälä

YHTEYDENTOTTOKORTTI

Faxaa numeroon 06 235 0333.

yhteyshenkilö _____

yritys _____

yrityksen toimiala/tuotteet _____

osoite _____

matkapuhelin _____

puhelin _____ fax _____

sähköposti _____

yrityksen Internet-sivut _____

Olemme kiinnostuneita Pinomatic tuotteista ja haluamme lisätietoja: _____

Haluamme, että otatte yhteyttä

puhelimitse faxilla

sähköpostilla

pinomatic